

Elektronik

BALVER ZINN®

Technisches Datenblatt

BALVER ZINN

DESOXY RSN

UPGRADE für SN100CS+

Allgemeine Information

BALVER ZINN LOT SN100CS+ und SN100CeS+ sind Varianten der weltweit bekannten und weit verbreiteten SN100C®. Beide Lote unterscheiden sich einzig im Germaniumgehalt zur weiteren Reduzierung der Krätzebildung im Stickstofffreien Einsatz. SN100C® hat 55 ppm, SN100CS+ hat 250 ppm Germanium!

BALVER ZINN LOT SN100CS+ und SN100CeS+ ist für Anwender entwickelt worden, denen aufgrund von bestimmten Konstellationen (Wellentyp, Wellenlaufzeit, Fließgeschwindigkeit, Fallhöhe des Lotes, usw.) die geringe Krätzebildung von SN100C® zu hoch erscheint!

Um Ihnen die Vorteile von SN100CS+ bieten zu können, ohne das komplette Lotbad tauschen zu müssen, stellen wir Ihnen das UPGRADE für SN100CS+ und SN100CeS+ zur Verfügung. Das BALVER ZINN UPGRADE für SN100CS+ und SN100CeS+ ermöglicht Ihnen durch Austausch geringster Mengen Lot das SN100C®- Lotbad in ein SN100CS+ – Lotbad umzuwandeln! Eine Dosieranleitung finden Sie auf Seite 2!

Erfahrungsgemäß verbraucht sich das Germanium, so dass es zwischenzeitlich mit dem UPGRADE auch wieder aufgefrischt werden kann. Der Ge – Verbrauch kann abhängig von diversen Faktoren unterschiedlich sein!

BALVER ZINN UPGRADE für SN100CS+ und SN100CeS+ enthält nach unserer Kenntnis keine Stoffe in Konzentrationen oder Anwendungen, deren Inverkehrbringen in Produkten entsprechend den geltenden Anforderungen der Richtlinie 2011/65/EU („RoHS II“) verboten ist.

Technische Informationen und weitere techn. Datenblätter finden Sie auf unserer Homepage. Selbstverständlich erhalten Sie alle Unterlagen auch direkt bei BALVER ZINN.

BALVER ZINN Produktionsprogramm

Im Produktionsprogramm von BALVER ZINN finden Sie außerdem Lotpasten, Flussmittel und Lotdrähte. BALVER ZINN bietet neben der SN100C® Produktfamilie weitere patentfreie und patentierte Lotlegierungen für Wellenlöten, Reflow und Rework an.

Physikalische und chemische Eigenschaften gemäß internationaler Normen

- Form: Dreikantstange
- Farbe: Silbrig glänzend bis leicht gelblich
- Dichte: ca. 7,4 mg/cm³
- Schmelztemperatur: ca. 230° C
- Bestandteile: SnGe1 (Reinzinn & Germanium)

Lagerbedingungen Trocken bei Raumtemperatur mind. 2 Jahre haltbar

Sicherheitshinweise Wir verweisen auf das dazugehörige gültige Sicherheitsdatenblatt.

Liefergebilde Kartons a 5 kg

Gebrauchsanwendung BALVER ZINN DESOXY RSN wird gebrauchsfertig geliefert und wird dem Lotbad zugegeben.
Nach dem Zudosieren sollte die Pumpe in Betrieb genommen werden, um eine homogene Verteilung des Germaniums zu erzielen und somit dessen optimale Wirkungsweise hervorzuheben.

Eingriffsgrenzen Der Germanium – Gehalt sollte zwischen 100 – 350 ppm betragen, um im Stickstoffarmen / freien Betrieb eine gegenüber SN100C® sichtbar reduzierte Krätzebildung zu bekommen!

Elektronik Technisches Datenblatt BALVER ZINN DESOXY RSN UPGRADE für SN100CS+

BALVER ZINN®

Dosieranleitung

Kritische Germaniumwerte unter 100 ppm und über 350 ppm

IST - Gehalt	Differenz	Menge DESOXY RSN / kg Badfüllung	Beispiel für Anlage mit 300 kg	Beispiel für Anlage mit 500 kg
0,0240	0,0010	1,0 g	300 g	500 g
0,0230	0,0020	2,0 g	600 g	1000 g
0,0220	0,0030	3,0 g	900 g	1500 g
0,0210	0,0040	4,0 g	1200 g	2000 g
0,0200	0,0050	5,0 g	1500 g	2500 g
0,0190	0,0060	6,0 g	1800 g	3000 g
0,0180	0,0070	7,0 g	2100 g	3500 g
0,0170	0,0080	8,0 g	2400 g	4000 g
0,0160	0,0090	9,0 g	2700 g	4500 g
0,0150	0,0100	10,0 g	3000 g	5000 g
0,0140	0,0110	11,0 g	3300 g	5500 g
0,0130	0,0120	12,0 g	3600 g	6000 g
0,0120	0,0130	13,0 g	3900 g	6500 g
0,0110	0,0140	14,0 g	4200 g	7000 g
0,0100	0,0150	15,0 g	4500 g	7500 g
0,0090	0,0160	16,0 g	4800 g	8000 g
0,0080	0,0170	17,0 g	5100 g	8500 g
0,0070	0,0180	18,0 g	5400 g	9000 g
0,0060	0,0190	19,0 g	5700 g	9500 g
0,0050	0,0200	20,0 g	6000 g	10000 g
0,0040	0,0210	21,0 g	6300 g	10500 g
0,0030	0,0220	22,0 g	6600 g	11000 g
0,0020	0,0230	23,0 g	6900 g	11500 g
0,0010	0,0240	24,0 g	7200 g	12000 g
0,0000	0,0250	25,0 g	7500 g	12500 g

Beispiel: bei einem Ist – Gehalt Ge von ca. 40 ppm müsste man 21,0 g **DESOXY RSN** je kg Lotbad einsetzen um das gewünschte Ergebnis zu erzielen. Bei einem Tiegel von 500 kg würde das 105000 g = 10,5 kg bedeuten!

Formel zum Berechnen der Bedarfs **DESOXY RSN**: Differenz in ppm/ 1000 * Tiegelvolumen

Vorstehende Angaben sollen nach bestem Wissen beraten. Die angegebenen Messwerte beruhen auf eigenen Messwerten, stellen aber keine Zusicherung von Eigenschaften dar und sind keine Lieferspezifikationen. Eine Verbindlichkeit kann jedoch wegen der Vielseitigkeit der Materialien, der Anwendungen, auch im Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, von Balver Zinn Josef Jost GmbH & Co. KG **nicht** übernommen werden.

OUR GLOBAL DISTRIBUTION NETWORK

Balver Zinn Josef Jost GmbH & Co. KG

Balve; Germany

☎: +49 2375 915 0

✉: cja@balverzinn.com

✓: www.balverzinn.com

Cobar Europe BV

Breda; The Netherlands

☎: +31 76 544 55 66

✉: info@cobar.com

✓: www.cobar.com

Cobar Solder Products Inc.

Little River; USA

☎: +1 (843) 734 1491

✉: info.usa@cobar.com

✓: www.cobar.com