

Mit dem Erwerb von hochwertigen Loten der **BALVER ZINN®** erhalten Sie schon beim Kauf für diese Produkte die Option für kostenfreie Service-Analysen. Dazu nehmen Sie eine Probe aus dem Tiegel Ihrer Anlage und senden diese zusammen mit dem Begleitblatt (siehe Seite 2) an unser Labor. Innerhalb 24 Stunden *nach Probeneingang im Labor* erhalten Sie eine eMail mit der Analyse Ihres Lotbades. Auf Wunsch auch mit Angabe von Grenzwertempfehlungen (*kritische Werte*).

So haben Sie die Qualität Ihrer Lotlegierung immer im Blick und können frühzeitig in Ihren Prozess eingreifen.

Probenentnahme

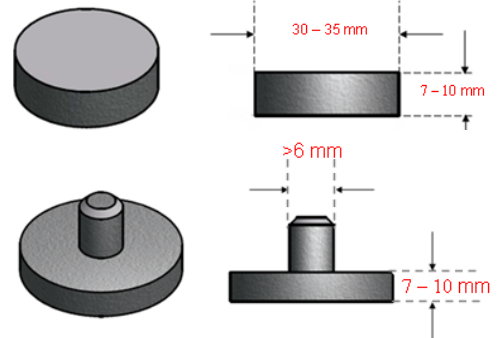
Die Probenahme hat entscheidenden Einfluss auf die Analysergebnisse und auf die Übertragbarkeit der Werte auf Ihr Lotbad. Widmen Sie ihr deshalb eine besondere Aufmerksamkeit. Um Fehler zu vermeiden haben wir für Sie einige Regeln zusammengefasst.



Verwenden Sie für die Probenahme ausschließlich saubere Kellen und Kokillen! Trennen Sie sorgfältig nach bleifrei und bleihaltig!



- Ihr Lotbad muss mindestens Betriebstemperatur haben.
- Ihr Lotbad muss gut durchmischt sein. *Entnehmen Sie die Probe am besten kurz vor Produktionsende aus der laufenden Welle.*
- Zur Probenentnahme immer eine saubere, vorgewärmte Stahlkelle verwenden.
- Das Lot nur in kühle, trockene Probenformen geben. *Auf Wunsch stellen wir Ihnen eine Probenform zur Verfügung.*
- Ihre Lotbadprobe muss die nebenstehenden Abmessungen aufweisen. *Wir behalten uns vor, den Mehraufwand durch andere Abmessungen zu berechnen!*



Dokumentation

Um Verwechslungen und falsche Zuordnungen zu vermeiden sind die folgenden Angaben notwendig.

auf der Probe

auf dem Lieferschein



	auf der Probe	auf dem Lieferschein
Kunde	X	X
Händler & ISO-Länderkennung (Optional)		X
Datum der Probenahme	X	X
Anlage (Bsp. Seho GoWave...) (Optional)	X	X
Anlagentyp (Lötwellen, HASL...)		X
Eindeutige Anlagen-Zuordnung (z.B. InventarNr.)	X	X
Basislegierung (Bsp. SN100C)		X
Nachsatzlegierung (Bsp. SN100Ce)		X
Kontaktadresse (eMail) für die Analyse		X

Versand

Wählen Sie eine schlanke aber sichere Transportverpackung. Vermeiden Sie Verpackungsmüll. Für unsere Umwelt.

Versenden Sie Ihre Probe an die folgende Adresse:

BALVER ZINN®

Josef Jost GmbH & Co. KG
Abt.: Labor
Auf dem Werenfelde 11
DE-58802 Balve

Begleitblatt zur Lotprobe

Kunde / Ort		Bei mehreren Werken bitte den Standort mit angeben
Händler & ISO Länderkennung		(Optional) Herkunftsland der Probe. Angabe als ISO-Ländercode
Datum der Probenahme		
Anlagenbezeichnung		Beispiel: Seho GoWave
Anlagentyp	Wellenlötanlage <input type="checkbox"/>	Dient zur Auswahl der Grenzwerte und für Empfehlungen
	Selektivlötanlage <input type="checkbox"/>	
	HotAirSolderLeveling <input type="checkbox"/>	
	Sonstiges <input type="checkbox"/>	
Eindeutige Anlagen-Zuordnung		Beispiel: Inventarnummer
Basis-(Ansatz)-Legierung		Bezeichnung der Legierung
Nachsatzlegierung		
Kontaktadresse (eMail)		Bitte geben Sie hier <u>einen</u> eMail Kontakt für die Analyse an.
Bemerkungen		