

Datum 2025.08.26
Sprache Deutsch
SDS 950002



ZUSAMMENFASSUNG

Das Lot SN100CLS ist eine germaniumreiche Variante des SN100CL für den Einsatz bei der bleifreien Heißluftverzin­nung von Leiterplatten (HAL / HASL).

LEGIERUNG	SN100CLS (SnCu0.7NiGe)
PROZESS	
Bleifrei	9
Bleihaltig	1
Erstbefüllung*	9
Nachsatzlot*	8

*Anwenderhinweise beachten

INDUSTRIEANWENDUNGEN	
Standardelektronik	9
Industrieelektronik	9
High Tech Elektronik (Automotive)	9

PROZESSTAUGLICHKEIT	
Wellenlöten	1
Selektivlöten	1
Tauchlöten	6
Lackdrahtverzin­nung	6
Prozess: Ohne N2	9
Prozess: N2-Teilbegasung	N/A
Prozess: N2-Volltunnel	N/A
Reduziert Krätzebildung	9
Reduziert Brückenbildung	9
Verbessert Durchstieg	N/A
Glänzende Lötstellen	9

Inhalt	
Speziell für diese Anwendung entwickelt	9 - 10
Generell für diese Anwendung qualifiziert	7 - 8
Generell anwendbar, aber nicht die beste Wahl	5 - 6
Generell nicht für diese Anwendung nutzbar	3 - 4
Falsche Auswahl	1 - 2

Überprüfen Sie die Verträglichkeit nach jedem Prozesswechsel.

Wir verweisen auf die zugehörigen Anwenderhinweise.

Wir verweisen auf das zugehörige Sicherheitsdatenblatt.

EIGENSCHAFTEN	
Fertigungsnorm	WBZ.: Triple X
Legierungstyp	SN100CLS
Legierungszusammensetzung	SnCu0.7NiGe
ANSI/J-STD-006C: 2013	compliant
DIN EN ISO 9453:2021-01	Alloy 403
Liquidus	[°C] 227
Solidus	[°C] 227
Empfohlener Arbeitsbereich*	[°C] 260 - 320

*Anwenderhinweise beachten

ZUSAMMENSETZUNG	
Zinn	[Sn] Remainder
Kupfer	[Cu] 0.6 - 0.7
Nickel	[Ni] 0.04 - 0.06
Germanium	[Ge] 0.009 - 0.011
Silber	[Ag] max. 0.05
Aluminium	[Al] max. 0.001
Arsen	[As] max. 0.03
Gold	[Au] max. 0.03
Wismut / Bismut	[Bi] max. 0.03
Cadmium	[Cd] max. 0.002
Eisen	[Fe] max. 0.02
Indium	[In] max. 0.03
Blei	[Pb] max. 0.05
Antimon	[Sb] max. 0.05
Zink	[Zn] max. 0.001

LIEFERFORM*			
Barren	1 kg	LxBxH [mm]	325x28x15
Barren mit Öse	3.7 kg	LxBxH [mm]	540x50/40x20
	4 kg	LxBxH [mm]	515x50/48x22
Stange	Vierkant	[mm]	400x10x8
	Dreikant	[mm]	400x10x10
Pellet		[mm]	12x25
Massivdraht	⌀	[mm]	1.0 - 6.0

*andere Abmaße auf Anfrage

Disclaimer: (D)

Vorstehende Angaben sollen nach bestem Wissen beraten. Die angegebenen Messwerte beruhen auf eigenen Messwerten, stellen aber keine Zusicherung von Eigenschaften dar und sind keine Lieferspezifikationen. Eine Verbindlichkeit kann jedoch wegen der Vielseitigkeit der Materialien, der Anwendungen, auch im Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, von Balver Zinn Josef Jost GmbH & Co. KG nicht übernommen werden.