

SN100C4 (SnCu4Ni)

Rev: 21.5

Datum 2025.08.26
Sprache Deutsch
SDS 950002



ZUSAMMENFASSUNG

Das Lot SN100C4 kann bei Temperaturen von 380°C bis 540°C in statischen Lötbädern und Selektivlötmaschinen (mini-wave) eingesetzt werden.

LEGIERUNG	SN100C4 (SnCu4Ni)
PROZESS	
Bleifrei	9
Bleihaltig	1
Erstbefüllung*	9
Nachsatzlot*	9

*Anwenderhinweise beachten

INDUSTRIEANWENDUNGEN	
Standardelektronik	9
Industrieelektronik	9
High Tech Elektronik (Automotive)	9

PROZESSTAUGLICHKEIT	
Wellenlöten	1
Selektivlöten	6
Tauchlöten	9
Lackdrahtverzinnung	10
Prozess: Ohne N2	6
Prozess: N2-Teilbegasung	9
Prozess: N2-Volltunnel	9
Reduziert Krätzebildung	8
Reduziert Brückenbildung	8
Verbessert Durchstieg	8
Glänzende Lötstellen	6

Inhalt	
Speziell für diese Anwendung entwickelt	9 - 10
Generell für diese Anwendung qualifiziert	7 - 8
Generell anwendbar, aber nicht die beste Wahl	5 - 6
Generell nicht für diese Anwendung nutzbar	3 - 4
Falsche Auswahl	1 - 2

Überprüfen Sie die Verträglichkeit nach jedem Prozesswechsel.

Wir verweisen auf die zugehörigen Anwenderhinweise.

Wir verweisen auf das zugehörige Sicherheitsdatenblatt.

EIGENSCHAFTEN		
Fertigungsnorm	WBZ.: Triple X	
Legierungstyp	SN100C4	
Legierungszusammensetzung	SnCu4Ni	
ANSI/J-STD-006C: 2013	not compliant	
DIN EN ISO 9453:2021-01	-	
Liquidus	[°C]	340
Solidus	[°C]	227
Empfohlener Arbeitsbereich*	[°C]	380 - 540

*Anwenderhinweise beachten

ZUSAMMENSETZUNG		
Zinn	[Sn]	Remainder
Kupfer	[Cu]	3.5 - 4.5
Nickel	[Ni]	0.04 - 0.06
Germanium	[Ge]	0.005 - 0.007
Silber	[Ag]	max. 0.05
Aluminium	[Al]	max. 0.001
Arsen	[As]	max. 0.03
Gold	[Au]	max. 0.03
Wismut / Bismut	[Bi]	max. 0.03
Cadmium	[Cd]	max. 0.002
Eisen	[Fe]	max. 0.02
Indium	[In]	max. 0.03
Blei	[Pb]	max. 0.05
Antimon	[Sb]	max. 0.05
Zink	[Zn]	max. 0.001

LIEFERFORM*			
Barren	1 kg	LxBxH [mm]	325x28x15
Barren mit Öse	3.7 kg	LxBxH [mm]	540x50/40x20
	4 kg	LxBxH [mm]	515x50/48x22
Stange	Vierkant	[mm]	400x10x8
	Dreikant	[mm]	400x10x10
Pellet		[mm]	12x25
Massivdraht	⌀	[mm]	1.0 - 6.0

*andere Abmaße auf Anfrage

Disclaimer: (D)
Vorstehende Angaben sollen nach bestem Wissen beraten. Die angegebenen Messwerte beruhen auf eigenen Messwerten, stellen aber keine Zusicherung von Eigenschaften dar und sind keine Lieferspezifikationen. Eine Verbindlichkeit kann jedoch wegen der Vielseitigkeit der Materialien, der Anwendungen, auch im Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, von Balver Zinn Josef Jost GmbH & Co. KG nicht übernommen werden.