

Datum 2021.05.10
 Sprache Deutsch
 SDS 950002



ZUSAMMENFASSUNG

Das Lot SN100C-SEL ist speziell für den Selektivlötprozess entwickelt worden, um stetig steigenden Nickel- und gleichzeitig sinkenden Kupferwerten entgegenzuwirken.

LEGIERUNG	SN100C-SEL (SnCu0.7Ni0.02)
PROZESS	
Bleifrei	9
Bleihaltig	1
Erstbefüllung*	9
Nachsatzlot*	8

*Anwenderhinweise beachten

INDUSTRIEANWENDUNGEN	
Standardelektronik	9
Industrieelektronik	9
High Tech Elektronik (Automotive)	8

PROZESSTAUGLICHKEIT	
Wellenlöten	8
Selektivlöten	9
Tauchlöten	8
Lackdrahtverzinnung	6
Prozess: Ohne N2	8
Prozess: N2-Teilbegasung	9
Prozess: N2-Volltunnel	9
Reduziert Krätzebildung	8
Reduziert Brückenbildung	9
Verbessert Durchstieg	9
Glänzende Lötstellen	9

Inhalt	
Speziell für diese Anwendung entwickelt	9 - 10
Generell für diese Anwendung qualifiziert	7 - 8
Generell anwendbar, aber nicht die beste Wahl	5 - 6
Generell nicht für diese Anwendung nutzbar	3 - 4
Falsche Auswahl	1 - 2

Überprüfen Sie die Verträglichkeit nach jedem Prozesswechsel.

Wir weisen auf die zugehörigen Anwenderhinweise.

Wir weisen auf das zugehörige Sicherheitsdatenblatt.

Disclaimer: (D)

Vorstehende Angaben sollen nach bestem Wissen beraten. Die angegebenen Messwerte beruhen auf eigenen Messwerten, stellen aber keine Zusicherung von Eigenschaften dar und sind keine Lieferspezifikationen. Eine Verbindlichkeit kann jedoch wegen der Vielseitigkeit der Materialien, der Anwendungen, auch im Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, von Balver Zinn Josef Jost GmbH & Co. KG nicht übernommen werden.

EIGENSCHAFTEN	
Fertigungsnorm	BZ Spec. No. 020 : 2018
Legierungstyp	SN100C-SEL
Legierungszusammensetzung	SnCu0.7Ni0.02
ANSI/J-STD-006C: 2013	compliant
DIN EN ISO 9453:2021-01	-
Liquidus	[°C] 227
Solidus	[°C] 227
Empfohlener Arbeitsbereich*	[°C] 260 - 320

*Anwenderhinweise beachten

ZUSAMMENSETZUNG		
Zinn	[Sn]	Remainder
Kupfer	[Cu]	0.6 - 0.7
Nickel	[Ni]	0.01 - 0.03
Germanium	[Ge]	0.005 - 0.007
Silber	[Ag]	max. 0.05
Aluminium	[Al]	max. 0.001
Arsen	[As]	max. 0.03
Gold	[Au]	max. 0.03
Wismut / Bismut	[Bi]	max. 0.03
Cadmium	[Cd]	max. 0.002
Eisen	[Fe]	max. 0.02
Indium	[In]	max. 0.03
Blei	[Pb]	max. 0.05
Antimon	[Sb]	max. 0.05
Zink	[Zn]	max. 0.001

LIEFERFORM*			
Barren	1 kg	LxBxH [mm]	325x28x15
Barren mit Öse	3.7 kg	LxBxH [mm]	540x50/40x20
	4 kg	LxBxH [mm]	515x50/48x22
Stange	Vierkant	[mm]	400x10x8
	Dreikant	[mm]	400x10x10
Pellet		[mm]	12x25
Massivdraht	ø	[mm]	1.0 - 6.0

*andere Abmaße auf Anfrage