

SN100CV-LF2220NC

Rev: 19.3

Datum 2025.09.04
Sprache Deutsch
SDS 950229



ZUSAMMENFASSUNG

Der REL0 klassifizierte, halogenidfreie No-Clean Lötdraht LF2220NC ist speziell für bleifreies Reparatur- und Nachlöten entwickelt worden.

Lötdraht	SN100CV-LF2220NC
PROZESS	
No-Clean Prozess	9
Nachreinigung	8
Wasserlöslich	1

INDUSTRIEANWENDUNGEN	
Standerlektronik	8
Industrieelektronik	9
High Tech Elektronik (Automotive)	9

PROZESSTAUGLICHKEIT	
Handlöten	9
Roboterlöten	9
Laserlöten	7
Benetzungseigenschaften	9
Benetzungszeit	9
Lötperlenbildung	7
Spritzverhalten	7
Rauchentwicklung	8
Lötspitzenlebensdauer	8
Glänzende Lötstellen	8
Optisch saubere Leiterkarten	9
Kompatibel mit Incircuit-Test (ICCT)	9
Kompatibel mit Überzugslacken	7

Inhalt	
Speziell für diese Anwendung entwickelt	9 - 10
Generell für diese Anwendung qualifiziert	7 - 8
Generell anwendbar, aber nicht die beste Wahl	5 - 6
Generell nicht für diese Anwendung nutzbar	3 - 4
Falsche Auswahl	1 - 2

Überprüfen Sie die Verträglichkeit nach jedem Prozesswechsel.

Chemisches Industrieprodukt.

Wir verweisen auf das zugehörige Sicherheitsdatenblatt.

Disclaimer: (D)

Vorstehende Angaben sollen nach bestem Wissen beraten. Die angegebenen Messwerte beruhen auf eigenen Messwerten, stellen aber keine Zusicherung von Eigenschaften dar und sind keine Lieferspezifikationen. Eine Verbindlichkeit kann jedoch wegen der Vielseitigkeit der Materialien, der Anwendungen, auch im Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, von Balver Zinn Josef Jost GmbH & Co. KG nicht übernommen werden.

KLASSIFIZIERUNG	
DIN-EN-ISO-9454-1: 2016	1222
IPC-J-STD-004-A: 2004	REL0

EIGENSCHAFTEN		
Flussmittel	2220	
Legierungstyp	SN100CV	
Legierungszusammensetzung	SnBi1.5Cu0.7	
Liquidus	[°C]	225
Solidus	[°C]	221
Empfohlene Spitztemperatur	[°C]	330 - 380
Säurezahl	[mg KOH/g]	201
Flussmittelgehalt	[% w/w]	2.2
Farbe der Rückstände	Colorless	

TESTBERICHT(E)			
COC - Qualitätszertifikate			Website
Konformitätserklärung 2011/65/EU (RoHS)			Website
Anwendungshinweise			EN/DE
Kupferspiegel	IPC-TM-650 2.3.32		Pass
Halogenide	IPC-TM-650 2.3.33	[Silberchromat]	Pass
Halogenide	IPC-TM-650 2.3.35.1	[Fluoride]	Pass
Kupferkorrosion	IPC-TM-650 2.6.15		Pass
SIR	IPC-TM-650 2.6.3.3		Pass
ECM	IPC-TM-650 2.6.14.1		Pass

VERPACKUNG UND LAGERUNG		
Spulen		
Bezeichnung	K63	BZ
Gewicht [kg]	0.4	0.25 / 0.5 / 1.0
Höhe [mm]	63	80
Außendurchmesser [mm]	63	76
Innendurchmesser [mm]	11	30
Spulen pro Karton	10	10
Standarddurchmesser [mm]	ø	0.3 - 3.5
Mindesthaltbarkeit (Monaten)	20-25 °C	60