

SN100CV-LF2220NC

Rev: 19.3

Datum 2021.11.15
 Sprache Deutsch
 SDS 950201



ZUSAMMENFASSUNG

Der RELO klassifizierte, halogenidfreie No-Clean Lötendraht LF2220NC ist speziell für bleifreies Reparatur- und Nachlöten entwickelt worden.

Lötendraht	SN100CV-LF2220NC	
PROZESS		
No-Clean Prozess	9	
Nachreinigung	8	
Wasserlöslich	1	

INDUSTRIEANWENDUNGEN		
Standardelektronik	8	
Industrieelektronik	9	
High Tech Elektronik (Automotive)	9	

PROZESSAUGLICHKEIT		
Handlöten	9	
roboterlöten	9	
Laserlöten	7	
Benetzungseigenschaften	9	
Benetzungszeit	9	
Lötperlenbildung	7	
Spritzverhalten	7	
Rauchentwicklung	8	
Lötspitzenlebensdauer	8	
Glänzende Lötstellen	8	
Optisch saubere Leiterkarten	9	
Kompatibel mit Incircuit-Test (ICCT)	9	
Kompatibel mit Überzugslacken	7	

Inhalt		
Speziell für diese Anwendung entwickelt	9 - 10	
Generell für diese Anwendung qualifiziert	7 - 8	
Generell anwendbar, aber nicht die beste Wahl	5 - 6	
Generell nicht für diese Anwendung nutzbar	3 - 4	
Falsche Auswahl	1 - 2	

Überprüfen Sie die Verträglichkeit nach jedem Prozesswechsel.

Chemisches Industrieprodukt.

Wir verweisen auf das zugehörige Sicherheitsdatenblatt.

Disclaimer: (D)
 Vorstehende Angaben sollen nach bestem Wissen beraten. Die angegebenen Messwerte beruhen auf eigenen Messwerten, stellen aber keine Zusicherung von Eigenschaften dar und sind keine Lieferspezifikationen. Eine Verbindlichkeit kann jedoch wegen der Vielseitigkeit der Materialien, der Anwendungen, auch im Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, von Balver Zinn Josef Jost GmbH & Co. KG nicht übernommen werden.

KLASSIFIZIERUNG	
DIN-EN-ISO-9454-1: 2016	1222
IPC-J-STD-004-A: 2004	RELO

EIGENSCHAFTEN	
Flussmittel	2220
Legierungstyp	SN100CV
Legierungszusammensetzung	SnBi1.5Cu0.7
Liquidus	[°C] 225
Solidus	[°C] 221
Empfohlene Spitztemperatur	[°C] 330 - 380
Säurezahl	[mg KOH/g] 220
Flussmittelgehalt	[% w/w] 2.2
Farbe der Rückstände	Colorless

TESTBERICHT(E)			
COC - Qualitätszertifikate		Website	
Konformitätserklärung 2011/65/EU (RoHS)		Website	
Anwendungshinweise		EN/DE	
Kupferspiegel	IPC-TM-650 2.3.32		Pass
Halogenide	IPC-TM-650 2.3.33	[Silberchromat]	Pass
Halogenide	IPC-TM-650 2.3.35.1	[Fluoride]	Pass
Kupferkorrosion	IPC-TM-650 2.6.15		Pass
SIR	IPC-TM-650 2.6.3.3		Pass
ECM	IPC-TM-650 2.6.14.1		Pass

VERPACKUNG UND LAGERUNG			
Spulen			
Bezeichnung	K63	BZ	K80
Gewicht [kg]	0.25 / 0.4	0.5 / 1.0	0.4 / 0.8
Höhe [mm]	63	80	80
Außendurchmesser [mm]	63	76	80
Innendurchmesser [mm]	11	30	16
Spulen pro Karton	10	10	10
Standarddurchmesser [mm]	ø		0.3 - 3.5
Mindesthaltbarkeit (Monaten)	20-25 °C		60