

SN100C-StarCore234-E

Rev: 19.10

Datum 2023.07.06
 Sprache Deutsch
 SDS 950217



ZUSAMMENFASSUNG

Der ROL0 klassifizierte, No-Clean Lötdraht StarCore234-E ist speziell für bleifreies Reparatur- und Nachlöten entwickelt worden.

Lötdraht	SN100C-StarCore234-E
PROZESS	
No-Clean Prozess	9
Nachreinigung	8
Wasserlöslich	1

INDUSTRIEANWENDUNGEN	
Standardelektronik	9
Industrieelektronik	9
High Tech Elektronik (Automotive)	8

PROZESSTAUGLICHKEIT	
Handlöten	9
Roboterlöten	9
Laserlöten	8
Benetzungseigenschaften	9
Benetzungszeit	9
Lötperlenbildung	8
Spritzverhalten	9
Rauchentwicklung	8
Lötspitzenlebensdauer	8
Glänzende Lötstellen	9
Optisch saubere Leiterkarten	8
Kompatibel mit Incircuit-Test (ICCT)	9
Kompatibel mit Überzugslacken	7

Inhalt	
Speziell für diese Anwendung entwickelt	9 - 10
Generell für diese Anwendung qualifiziert	7 - 8
Generell anwendbar, aber nicht die beste Wahl	5 - 6
Generell nicht für diese Anwendung nutzbar	3 - 4
Falsche Auswahl	1 - 2

Überprüfen Sie die Verträglichkeit nach jedem Prozesswechsel.

Chemisches Industrieprodukt.

Wir verweisen auf das zugehörige Sicherheitsdatenblatt.

Disclaimer: (D)

Vorstehende Angaben sollen nach bestem Wissen beraten. Die angegebenen Messwerte beruhen auf eigenen Messwerten, stellen aber keine Zusicherung von Eigenschaften dar und sind keine Lieferspezifikationen. Eine Verbindlichkeit kann jedoch wegen der Vielseitigkeit der Materialien, der Anwendungen, auch im Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, von Balver Zinn Josef Jost GmbH & Co. KG nicht übernommen werden.

KLASSIFIZIERUNG	
DIN-EN-ISO-9454-1: 2016	1122
IPC-J-STD-004-A: 2004	ROL0

EIGENSCHAFTEN		
Flussmittel	234-E	
Legierungstyp	SN100C	
Legierungszusammensetzung	SnCu0.7Ni	
Liquidus	[°C]	227
Solidus	[°C]	227
Empfohlene Spitzentemperatur	[°C]	330 - 380
Säurezahl	[mg KOH/g]	190
Flussmittelgehalt	[% w/w]	2.2
Farbe der Rückstände	Colorless	

TESTBERICHT(E)			
COC - Qualitätszertifikate		Website	
Konformitätserklärung 2011/65/EU (RoHS)		Website	
Anwendungshinweise		EN/DE	
Kupferspiegel	IPC-TM-650 2.3.32		Pass
Halogenide	IPC-TM-650 2.3.33	[Silberchromat]	Pass
Halogenide	IPC-TM-650 2.3.35.1	[Fluoride]	Pass
Kupferkorrosion	IPC-TM-650 2.6.15		Pass
SIR	IPC-TM-650 2.6.3.3		Pass
ECM	IPC-TM-650 2.6.14.1		Pass

VERPACKUNG UND LAGERUNG		
Spulen		
Bezeichnung	K63	BZ
Gewicht [kg]	0.4	0.25 / 0.5 / 1.0
Höhe [mm]	63	80
Außendurchmesser [mm]	63	76
Innendurchmesser [mm]	11	30
Spulen pro Karton	10	10
Standarddurchmesser [mm]		ø 0.3 - 3.5
Mindesthaltbarkeit (Monaten)	20-25 °C	60