

SN100C-Brilliant-B2012

Rev: 12.11

Datum 2021.11.15  
 Sprache Deutsch  
 SDS 950201



ZUSAMMENFASSUNG

Der ROL0 klassifizierte, halogenidfreie No-Clean Lötendraht Brilliant B2012 ist speziell für bleifreies Reparatur- und Nachlöten entwickelt worden.

Lötendraht	SN100C-Brilliant-B2012	
<b>PROZESS</b>		
No-Clean Prozess	9	
Nachreinigung	9	
Wasserlöslich	1	

INDUSTRIEANWENDUNGEN		
Standardelektronik	9	
Industrieelektronik	9	
High Tech Elektronik (Automotive)	8	

PROZESSSTAUGLICHKEIT		
Handlöten	9	
roboterlöten	8	
Laserlöten	7	
Benetzungseigenschaften	9	
Benetzungszeit	8	
Lötperlenbildung	7	
Spritzverhalten	7	
Rauchentwicklung	8	
Lötspitzenlebensdauer	8	
Glänzende Lötstellen	9	
Optisch saubere Leiterkarten	9	
Kompatibel mit Incircuit-Test (ICCT)	9	
Kompatibel mit Überzugslacken	7	

Inhalt	
Speziell für diese Anwendung entwickelt	9 - 10
Generell für diese Anwendung qualifiziert	7 - 8
Generell anwendbar, aber nicht die beste Wahl	5 - 6
Generell nicht für diese Anwendung nutzbar	3 - 4
Falsche Auswahl	1 - 2

Überprüfen Sie die Verträglichkeit nach jedem Prozesswechsel.

Chemisches Industrieprodukt.

Wir verweisen auf das zugehörige Sicherheitsdatenblatt.

**Disclaimer: (D)**  
 Vorstehende Angaben sollen nach bestem Wissen beraten. Die angegebenen Messwerte beruhen auf eigenen Messwerten, stellen aber keine Zusicherung von Eigenschaften dar und sind keine Lieferspezifikationen. Eine Verbindlichkeit kann jedoch wegen der Vielseitigkeit der Materialien, der Anwendungen, auch im Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, von Balver Zinn Josef Jost GmbH & Co. KG nicht übernommen werden.

KLASSIFIZIERUNG	
DIN-EN-ISO-9454-1: 2016	1231
IPC-J-STD-004-A: 2004	ROL0

EIGENSCHAFTEN		
Flussmittel	B2012	
Legierungstyp	SN100C	
Legierungszusammensetzung	SnCu0.7Ni	
Liquidus	[°C]	227
Solidus	[°C]	227
Empfohlene Spitztemperatur	[°C]	330 - 380
Säurezahl	[mg KOH/g]	220
Flussmittelgehalt	[% w/w]	2.2
Farbe der Rückstände	Colorless	

TESTBERICHT(E)			
COC - Qualitätszertifikate			Website
Konformitätserklärung 2011/65/EU (RoHS)			Website
Anwendungshinweise			EN/DE
Kupferspiegel	IPC-TM-650 2.3.32		Pass
Halogenide	IPC-TM-650 2.3.33	[Silberchromat]	Pass
Halogenide	IPC-TM-650 2.3.35.1	[Fluoride]	Pass
Kupferkorrosion	IPC-TM-650 2.6.15		Pass
SIR	IPC-TM-650 2.6.3.3		Pass
ECM	IPC-TM-650 2.6.14.1		Pass

VERPACKUNG UND LAGERUNG			
Spulen			
Bezeichnung	K63	BZ	K80
Gewicht [kg]	0.25 / 0.4	0.5 / 1.0	0.4 / 0.8
Höhe [mm]	63	80	80
Außendurchmesser [mm]	63	76	80
Innendurchmesser [mm]	11	30	16
Spulen pro Karton	10	10	10
Standarddurchmesser [mm]	ø		0.3 - 3.5
Mindesthaltbarkeit (Monaten)	20-25 °C		60