

Datum	2021.03.09
Sprache	Deutsch
SDS	950505



ZUSAMMENFASSUNG

Flussmittelgel für bleihaltige Anwendungen

LOTPASTE	385-TEM
PROZESS	
No-Clean Prozess	7
Nachreinigung	7

INDUSTRIEANWENDUNGEN	
Konsumerelektronik	5
Standerlektronik	4
High Tech Elektronik (Automotive)	4

PROZESSTAUGLICHKEIT	
Rakel	4
Bleifreies Profil Luft, kurz	7
Bleifreies Profil Luft, lang	5
N2 Prozess bleifrei	6
Disc / Dip Transfer	7
Lange Offenzeit	6
Reduziert Entnetzung	7
Optisch saubere Leiterplatten	6
Kompatibel mit Incircuit-Test (ICCT)	7
Kompatibel mit Überzugslacken	6

Inhalt	
Speziell für diese Anwendung entwickelt	9 - 10
Generell für diese Anwendung qualifiziert	7 - 8
Generell anwendbar, aber nicht die beste Wahl	5 - 6
Generell nicht für diese Anwendung nutzbar	3 - 4
Falsche Auswahl	1 - 2

KLASSIFIZIERUNG	
DIN-EN-29454-1: 1994	1.2.3.A
IPC-J-STD-004-A: 2004	REM0

EIGENSCHAFTEN		
Flussmittel	385-TEM	
Feststoff	[% w/w]	43
Lösungsmittelanteil	[% w/w]	Remainder
Filmbildner	Synthetic Resin	
Maximale Druckgeschwindigkeit	[mm/s]	200
Empfohlene Spitztemperatur	[°C]	260
Säurezahl	[mg KOH/g]	66
Farbe der Rückstände	Amber	
Klebekraft Malcom TK1	IPC-TM650 2.4.44	[gf] @ 0h
		150

TESTBERICHT(E)		
COC - Qualitätszertifikate	Website	
Anwendungshinweise	N/A	

VERPACKUNG UND LAGERUNG		
Spritze	HDPE [g]	10
Dose	PP [g]	90
Kartusche	HDPE [g]	250
Mindesthaltbarkeit (Monaten)	4-10 °C	12

Überprüfen Sie die Verträglichkeit nach jedem Prozesswechsel.

Chemisches Industrieprodukt

Wir verweisen auf das zugehörige Sicherheitsdatenblatt.

Disclaimer: (D)

Vorstehende Angaben sollen nach bestem Wissen beraten. Die angegebenen Messwerte beruhen auf eigenen Messwerten, stellen aber keine Zusicherung von Eigenschaften dar und sind keine Lieferspezifikationen. Eine Verbindlichkeit kann jedoch wegen der Vielseitigkeit der Materialien, der Anwendungen, auch im Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, von Balver Zinn Josef Jost GmbH & Co. KG nicht übernommen werden.