

Datum 2021.11.10
 Sprache Deutsch
 SDS 950001



ZUSAMMENFASSUNG

Reinzinn eignet sich für den Einsatz in der Oberflächenveredelung oder als Nachfüllmaterial für flüssige Lotbäder.

LEGIERUNG	Sn99.9 Massivdraht_solid wire
PROZESS	
Korrosionsschutz	7
Verschleißschutz	6

INDUSTRIEANWENDUNGEN	
Lösliche Anode	1
Unlösliche Anode	1

PROZESSTAUGLICHKEIT	
Flammspritzen	7
Lichtbogenspritzen	5
Gleitlageraufbau	5
Kondensatoren-Kontaktierung	8
Ablöseverhalten	1
Gegossene / Eingegossene Aufhängung	1
Gelötete Aufhängung (Kupfer)	1
Isolierung möglich	1

Inhalt	
Speziell für diese Anwendung entwickelt	5
Generell für diese Anwendung qualifiziert	4
Generell anwendbar, aber nicht die beste Wahl	3
Generell nicht für diese Anwendung nutzbar	2
Falsche Auswahl	1

EIGENSCHAFTEN	
Fertigungsnorm	WBZ: Reinzinn 2012-12
Legierungstyp	Sn
Legierungszusammensetzung	Sn99.9

ZUSAMMENSETZUNG		
Zinn	[Sn]	min. 99.9
Silber	[Ag]	max. 0.04
Aluminium	[Al]	max. 0.001
Arsen	[As]	max. 0.03
Gold	[Au]	max. 0.04
Wismut / Bismut	[Bi]	max. 0.03
Cadmium	[Cd]	max. 0.001
Kupfer	[Cu]	max. 0.03
Eisen	[Fe]	max. 0.01
Indium	[In]	max. 0.03
Nickel	[Ni]	max. 0.01
Blei	[Pb]	max.0.05

LIEFERFORM*		*andere Abmaße auf Anfrage
Draht	Ø [mm]	1.0 - 6.0

Überprüfen Sie die Verträglichkeit nach jedem Prozesswechsel.

Wir verweisen auf die zugehörigen Anwenderhinweise.

Wir verweisen auf das zugehörige Sicherheitsdatenblatt.

Disclaimer: (D)

Vorstehende Angaben sollen nach bestem Wissen beraten. Die angegebenen Messwerte beruhen auf eigenen Messwerten, stellen aber keine Zusicherung von Eigenschaften dar und sind keine Lieferspezifikationen. Eine Verbindlichkeit kann jedoch wegen der Vielseitigkeit der Materialien, der Anwendungen, auch im Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, von Balver Zinn Josef Jost GmbH & Co. KG nicht übernommen werden.