BALVER ZINN® | COBAR®

TECHNISCHER NEWSLETTER · HERBST 2026

ZUVERLÄSSIG VON DER PASTE BIS ZUM FLUSSMITTEL

Fortschreitende Miniaturisierung und steigende thermische Anforderungen der Endanwendung stellen die Elektronikfertigung vor immer neue Herausforderungen. Mit einer ausgewogenen Kombination der eingesetzten Lötmaterialien lässt sich die Wahrscheinlichkeit von Feldausfällen deutlich senken.

LEGIERUNG

SN100CV®: STABIL HOHE ZUVERLÄSSIGKEIT

Steigende thermische Anforderungen, besonders in der Automobilindustrie, erfordern hochzuverlässige Legierungen. SN100CV® gewinnt zunehmend an Beliebtheit und stützt sich auf wachsende Automotive-Qualifikationen. Sie bietet eine stabil hohe Zuverlässigkeit, während andere Legierungen (etwa auf SAC-Basis) mit zunehmendem Alter des Produkts deutlich an Zuverlässigkeit verlieren.

Durch den Einbau von Atomen, die größer sind als Sn-Atome, wird die Kristallstruktur der Zinnmatrix gestört, was zu einem thermisch stabileren Gefüge führt. Anders als andere hochzuverlässige Legierungen lässt sich SN100CV® in **allen** Lötprozessen einsetzen, auch in flüssigen Prozessen wie Wellen- und Selektivlöten.

SILBERFREI
Hochzuverlässige Alternative zu SAC305

ALLE PROZESSE
Paste, Fülldraht, Wellen- und Selektivlöten

AUTOMOTIVE
Wachsende Automotive-Qualifikationen

LOTPASTE

JEAN-151 UND AWOX®120

JEAN-151

Die vielseitigste Lotpaste am Markt: **10 Legierungen** (bleifrei, SnPb und niedrigschmelzend) mit ein und derselben Flussmitteltechnologie. Pulvergrößen nach IPC-Klasse T3 bis T5 sorgen für einen reibungslosen „Zero-Defect“-Druckprozess. Lange Lagerfähigkeit, sehr lange Schablonenstandzeit und gleichbleibende Druckleistung, bewährt beim Pin-in-Paste-Löten und in anderen anspruchsvollen Anwendungen. SN100CV® ist in JEAN-151 erhältlich.

AWOX®120

Lötkosten senken, ohne Zuverlässigkeit zu opfern. AWOX®120 kommt **ohne Stickstoff** aus und ist für feine Pulver (Typ 4.5 bis 6) und niedrigschmelzende Legierungen höher aktiviert. Das hilft, Material- und Prozesskosten zu senken, bei zuverlässigen, hochwertigen Lötstellen.

Erhältlich in bleifreien (mit und ohne Silber), bleihaltigen und niedrigschmelzenden Legierungen.

FÜLLDRAHT

STARCORE®234-E UND ETUX27

Für das Löten mit Roboter und von Hand lassen sich SN100CV® und SN100C® mit der neuesten StarCore®234-E- oder ETUX27-Flussmitteltechnologie kombinieren. Die spezielle Form der Flussmittelseele in den StarCore®-Versionen reduziert oder verhindert Lotspritzer. Zusammen mit den hervorragenden Löteigenschaften erklärt das die stark wachsende Beliebtheit von StarCore®234-E. *Probieren Sie es aus, Sie werden es nicht mehr missen wollen.*

FLUSSMITTEL

REGI: DIE FLUSSMITTELREIHE

REGI-RED

Wenn Maschinenvorgaben den Einsatz VOC-freier Flussmittel nicht zulassen, ist dieses alkoholbasierte ORL0-Flussmittel die neueste Technologie. Es unterscheidet sich von Wettbewerbsprodukten durch Leistung und Vielseitigkeit und bietet optimale Lötergebnisse selbst auf gealterten OSP-Oberflächen bei minimalen, sehr unkritischen Rückständen. Einsatz mit oder ohne Stickstoff.

REGI-BLUE

Die neueste VOC-freie Flussmitteltechnologie: Sie vermeidet VOC-Emissionen und ist das nachhaltigste Produkt der Reihe. Dank seiner besonderen Rezeptur ist REGI-BLUE das einzige VOC-freie Flussmittel, das nach dem Löten **keine Korrosion** zeigt, bei perfekten Lötergebnissen und größtmöglicher Rückstandssicherheit.

REINIGUNG

WENN „NO-CLEAN" DOCH GEREINIGT WERDEN SOLL

Für die Reinigung steht ein vollständiges Sortiment zur Verfügung. Für die lokale manuelle Reinigung bieten die Aerosole Balver Spray Cleaner und GPC-R-114 optimale Reinigungsleistung. Der Multi Cleaner eignet sich für viele Anwendungen, etwa die Schablonenreinigung, manuell, automatisch oder per Ultraschall. Für hartnäckige Verschmutzungen in Anlagen ist der Equipment Cleaner die richtige Lösung: Den aufgetragenen Schaum einige Minuten einwirken lassen und die Verschmutzung mit einem Tuch einfach abwischen. Einfach und unkompliziert.

AUF EINEN BLICK

WELCHES PRODUKT FÜR WELCHEN PROZESS

PROZESS	EMPFOHLENE LÖSUNG	WARUM
Schablonendruck und Reflow	JEAN-151, AWOX®120	Lange Schablonenstandzeit; AWOX®120 braucht keinen Stickstoff und eignet sich für feine Pulver
Wellen- und Selektivlöten	SN100CV® mit REGI-BLUE oder REGI-RED	Hochzuverlässige Legierung für flüssige Prozesse; REGI-BLUE ist VOC-frei und korrosionsfrei
Roboter- und Handlöten	SN100CV® oder SN100C® Fülldraht mit StarCore®234-E oder ETUX27	Weniger Lotspritzer, hervorragende Löteigenschaften
Automotive und hohe thermische Belastung	SN100CV®	Stabile Zuverlässigkeit, die SAC-Legierungen mit dem Alter verlieren
Gealterte OSP-Oberflächen	REGI-RED, REGI-GOLD	Optimale Lötleistung bei minimalen, unkritischen Rückständen
Reinigung nach dem Löten	Spray Cleaner, GPC-R-114, Multi Cleaner, Equipment Cleaner	Lokale Reinigung, Schablonen- und Anlagenreinigung abgedeckt

BESUCHEN SIE UNS

ELECTRONICA 2026, MÜNCHEN

Halle A3 · Stand A3.360 · 10. bis 13. November 2026

A3.360

Detaillierte Informationen zu den neuesten Produkten von Balver Zinn / Cobar finden Sie auf **www.balverzinn.com**, oder sprechen Sie uns direkt an. Wir freuen uns auf Ihren Besuch auf der electronica.