

# Technisches Datenblatt

## BALVER ZINN RÖHRENLOT

### Cobarcore 1110

Bleifreier Lotdraht

### Allgemeine Information

**BALVER ZINN RÖHRENLOT Cobarcore 1110** ist eine Neuentwicklung speziell für das bleifreie Hand- und Reparaturlöten auf sehr schwierigen Oberflächen. **BALVER ZINN RÖHRENLOT Cobarcore 1110** zeichnet sich durch seine starke und schnelle lötnunterstützende Wirkung besonders auf kritischen Oberflächen wie Kupfer, Messing, Nickel und Zink aus und wird oft in der Kondensatorfertigung eingesetzt.

Trotz des hohen Halogenidgehaltes von 1,1 % ist **BALVER ZINN RÖHRENLOT Cobarcore 1110** eine „No Clean“ - Formulierung und die Rückstände können auf der Baugruppe verbleiben. **Cobarcore 1110** ist in Durchmesser von 0,5 bis 2,5 mm mit einem Standard-Flussmittelgehalt von 2,2% lieferbar. **BALVER ZINN RÖHRENLOT Cobarcore 1110** ist mit den bleifreien Legierungen SN96C (SnAg3,8Cu0,7) und Sn99Cu1 (SnCu0,7) lieferbar. Bleihaltige Lote und abweichende bleifreie Lote auf Anfrage.

\***BALVER ZINN RÖHRENLOT Cobarcore 1110** enthält nach unserer Kenntnis keine Stoffe in Konzentrationen oder Anwendungen, deren Inverkehrbringen in Produkten entsprechend den geltenden Anforderungen der Richtlinie 2002/95/EG („RoHS“) verboten ist.

Weitere Informationen finden Sie in der **BALVER ZINN Information: „5 goldene Regeln zum Handlöten“**. Technische Informationen und weitere techn. Datenblätter finden Sie auf unserer Homepage. Selbstverständlich erhalten Sie alle Unterlagen auch direkt bei **BALVER ZINN**.

### BALVER ZINN Produktionsprogramm

Im Produktionsprogramm von **BALVER ZINN** finden Sie außerdem Lotpasten, Flussmittel und Lotdrähte. **BALVER ZINN** bietet neben der **SN100C** Produktfamilie weitere patentfreie und patentierte Lotlegierungen für Wellenlöten, Reflow und Rework an.

### Produktbeschreibung

- Flussmittel klassifiziert nach J-STD-004 als: **ROM1**
- Flussmittel klassifiziert nach EN 61190 -1-1 als: **ROM1**
- RoHS\* konform mit bleifreien Legierungen
- Exzellente lötnunterstützende Wirkung
- Geringes Spritzverhalten
- Hohe Aktivierung

### Physikalische und chemische Eigenschaften des Flussmittels Cobarcore 1110

<b>Säurezahl:</b> J-STD-004; IPC-TM-650, Method 2.3.13; 06/04 A	146,6 mg KOH/g ± 5%
<b>Kupferspiegeltest:</b> J-STD-004; IPC-TM-650, Method 2.3.32; 06/04 D	M
<b>Silberchromatetest (qualitativ):</b> J-STD-004; IPC-TM-650, Method 2.3.33; 06/04 D	Bestanden
<b>Best. des nichtflüchtigen Anteils:</b> J-STD-004; IPC-TM-650, Method 2.3.34; 06/04 C	n. a.
<b>Bromid und Chlorid (quantitativ):</b> J-STD-004; IPC-TM-650, Method 2.3.35; 06/04 C	1,1 % ± 0,2
<b>Flouridtest:</b> J-STD-004; IPC-TM-650, Method 2.3.35.1; 06/04 A	bestanden
<b>Isolationswiderstand:</b> J-STD-004; IPC-TM-650, Method 2.6.3.3; 06/04 B	n. a.
<b>Kupferkorrosionstest:</b> J-STD-004; IPC-TM-650, Method 2.6.15; 06/04 C	n. a.

# Technisches Datenblatt

## BALVER ZINN RÖHRENLOT

### Cobarcore 1110

Bleifreier Lotdraht

**Lieferform / Spulen**

Spulengewicht	0,5 kg	1,0 kg
Spulenbezeichnung	~	~
Spulenhöhe	63 mm	80 mm
Spulendurchmesser	63 mm	80 mm
Spulenaufnahme	34 mm	47 mm
Verpackungseinheiten (Stück/Karton)	20 Stück	16 Stück

**Physikalische Eigenschaften**  
**bleifreier Legierungen**

Cobarcore 1110 gibt es in folgenden bleifreien Legierungen

Legierung	Zusammensetzung	Schmelzpunkt (°C)
SN96C	SnAg3,8Cu0,7	217
SN99Cu1	SnCu0,7	227

**Lieferformen**

Parameter	Standard
<b>Drahtdurchmesser in mm</b>	0,5 / 0,7 / 1,2 / 1,5 / 2,0 / 2,5
<b>Flussmittelgehalt (Gew.-%)</b>	2,2

\*Andere Durchmesser, Flussmittelgehalte und Aufmachungen auf Anfrage möglich.

**Lagerbedingungen / Haltbarkeit** Trocken bei Raumtemperatur / mindestens 12 Monate

**Sicherheitshinweise** Wir verweisen auf das dazugehörige gültige Sicherheitsdatenblatt.

Vorstehende Angaben sollen nach bestem Wissen beraten. Die angegebenen Messwerte beruhen auf eigenen Messwerten, stellen aber keine Zusicherung von Eigenschaften dar und sind keine Lieferspezifikationen. Eine Verbindlichkeit kann jedoch wegen der Vielseitigkeit der Materialien, der Anwendungen, auch im Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, von Balver Zinn Josef Jost GmbH & Co. KG **nicht** übernommen werden.

**OUR GLOBAL PARTNERS FOR LEAD-FREE SOLDERS**

Nihon Superior Co., Ltd  
 Phone: +81(0) 6-63 80 11 21  
 Fax: +81(0) 6-63 80 12 62  
 E-mail: [info@nihonsuperior.co.jp](mailto:info@nihonsuperior.co.jp)  
 Web page: [www.nihonsuperior.co.jp](http://www.nihonsuperior.co.jp)

DKL Metals Ltd., Avontoun Works  
 Phone: +44 (0)1506-847710  
 Fax: +44 (0)1506-848199  
 E-mail: [sales@dklmetals.co.uk](mailto:sales@dklmetals.co.uk)  
 Web page: [www.dklmetals.co.uk](http://www.dklmetals.co.uk)

Florida CirTech, Inc.  
 Phone: +1 (970) 346-8002  
 Fax: +1 (970) 346-8331  
 E-mail: [b.gilbert@fctassembly.com](mailto:b.gilbert@fctassembly.com)  
 Web page: [www.fctassembly.com](http://www.fctassembly.com)