

Produktdatenblatt

BALVER ZINN[®]
COBAR[®]

Produkt **S62-HF3+**

Datum 2015.03.26

Freigabe 15.2

Lotpaste

Sprache Deutsch

Inhalt	
5	Speziell für diese Anwendung entwickelt
4	Generell für diese Anwendung qualifiziert
3	Generell anwendbar, aber nicht die beste Wahl
2	Generell nicht für diese Anwendung nutzbar
1	Falsche Auswahl

LEGIERUNGSTYP	LEGIERUNGSZUSAMMENSETZUNG
SN62	Sn62/Pb36/Ag2
	ZUSAMMENFASSUNG
	SnPb - Halide-free - No-Clean solder paste - Fine Pitch

Legierung	S62-HF3+
PROZESS	
No-Clean Prozess	5
Nachreinigung	3
Dampfphase	4
INDUSTRIEANWENDUNGEN	
Konsumerelektronik	4
Standardelektronik	5
High Tech Elektronik (Automotive)	4
PCB TAUGLICHKEIT	
Fine-Pitch (= <0,5mm)	5
OSP kompatibel	5
Ni/Au kompatibel	5
Ag/Pd kompatibel	4
Ni/Pd kompatibel	4
Ag kompatibel	4
Sn kompatibel	5
PROZESSTAUGLICHKEIT	
Bleifreies Profil Luft, kurz	4
Bleifreies Profil Luft, lang	4
N2 Prozess bleifrei	5
Rakel	5
ProFlow	3
Rheopump	TBD
Dispensen (>awg 22)	3
Kurze Zykluszeit	4
Lange Schablonenstandzeit	5
Lange offene Zeit	5
Scharfe Druckkonturen	4
Reduziert "Hundeohren"	4
Minimiert Schablonenverunreinigung	4
Weniger Unterseitenreinigung	4
Reduziert Lotkugeln	4
Reduziert Lotperlenbildung an Zweipolern	4
Reduziert Brückenbildung	4
reduziert Grabsteieffekt	4
Bessere Benetzung	5
Bessere Konturenstabilität	5
Reduziert Voiding	4
Glänzende Lötstellen	5
Optisch saubere Leiterplatten	4
Kompatibel mit Incirciut-Test (ICCT)	5
Kompatibel mit Überzugslacken	3

KLASSIFIZIERUNG	
ISO 9454-1	1.2.3.C
IPC-J-STD-004	RELO
IPC-J-STD-005 (Pulver)	T4

LEGIERUNG	
Flussmittel	F3+
0	Type 4
Partikelgröße [µm]	20-38

EIGENSCHAFTEN	
Liquidus [°C]	179
Solidus [°C]	179
Empfohlene Spitztemperatur [°C]	205-225
Oxidgehalt Pulver [ppm]	<1500
Säurezahl [mg KOH] +/- 5%	124.3
Halogene [Silberchromat-Test]	pass
Halogene [potentiometrisch]	pass
Flussmittelgehalt [% w/w]	10,71
Metallanteil [% w/w]	89,29
Filmbildner	Resin
Farbe der Rückstände	Colorless

Viskosität @ 25°C [Pa.s]	
Platte/Platte Tol +/-18%	170
Malcom PCU205 +/-18%	160
Maximale Druckgeschwindigkeit [mm/sek]	130
Empfohlene Trenngeschwindigkeit [mm/sek]	10
Klebezeit 20°C/70%RH [H]	24
Klebekraft Malcom TK1 [gr]	110

TESTBERICHT(E)	
Telcordia GR-78-CORE	Compliant
IPC/ANSI-J-STD-005	Compliant
COC - Qualitätszertifikate	Website
SPC-Daten	Auditable
RoHS-Konformitätserklärung	No
Anwendungshinweise	English

VERPACKUNG UND LAGERUNG	
Dose [gr]	500
Kleine Kartusche [gr]	650
Große Kartusche [gr]	1300
Kassette [gr]	850

Mindesthaltbarkeit (Monaten)		
Lagertemperatur	4-10 °C	6
Lagertemperatur	18-25 °C	2

Überprüfen Sie die Verträglichkeit nach jedem Prozesswechsel.
Chemisches Industrieprodukt
Wir verweisen auf das zugehörige Sicherheitsdatenblatt.

Disclaimer: (D)

Vorstehende Angaben sollen nach bestem Wissen beraten. Die angegebenen Messwerte beruhen auf eigenen Messwerten, stellen aber keine Zusicherung von Eigenschaften dar und sind keine Lieferspezifikationen. Eine Verbindlichkeit kann jedoch wegen der Vielseitigkeit der Materialien, der Anwendungen, auch im Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, von Balver Zinn Josef Jost GmbH & Co. KG nicht übernommen werden.